

ОДОБРЯВАМ:

Съгласувано с:

Р-л отдел "ВАГОНИ" в „БДЖ“ ЕАД

Р-л отдел "Пътнически/Товарни вагони"

София,200.....година

в „БДЖ-Пътнически/Товарни превози“ ЕООД

АКТ №/200.. г.

за бракуване на вагонна ос

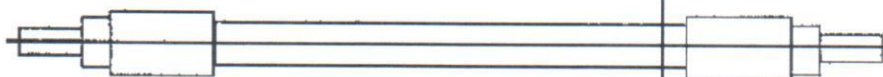
Днес,200.....год., комисия в състав:

1. – Представител на ВРЗ/н-к цех колооси
(собствено, бащино, фамилия)
2. – Специалист по освидетелстване на колооси
(собствено, бащино, фамилия)
3. – ИКППИ на "БДЖ" ЕАД
(собствено, бащино, фамилия)
4. – Представител на ПП/ЛТП
(собствено, бащино, фамилия)

След като провери техническото състояние на вагонна ос №от вагон №, на който е извършен ремонт в ВРЗ /ЛТП/ЛППили е доставена в ВРЗ.....от ПТП/ЛПП/ВРЗна200.....година, констатира:

Шийка, мм				Диаметър на оста, мм.								Тип на оста
Дължина		Диаметър		Предглавина		Подглавина		Средна част				
лява	дясна	лява	дясна	лява	дясна	лява	дясна					
										Обикновена / Дискова		

При скъсана/спукана ос да се укаже стара или нова пукнатина и в коя част на оста се намира счупването/скъсването на оста.



Причини за бракуването:

Комисията предлага вагонната ос да се бракува.

КОМИСИЯ:

1.
(подпис)
2.
(подпис)
3.
(подпис)
4.
(подпис)